

VectorWOP-Fragebogen

(Bitte bis spätestens 5 Tage vor der Einrichtung zurücksenden!)

Firma _____

Strasse, Nr. _____ PLZ/Ort _____

Ansprechpartner _____ Tel. _____

E-Mail _____

Betriebssystem für Vectorworks interiorcad: Windows Mac OS X

Technische Informationen:

CNC-Maschine: _____ Bj.: _____

Windows Version auf CNC-Maschine: _____

WOP-Software: _____ Version: _____ auf Büreorechner installiert: ja nein

Ansprechpartner beim Hersteller: _____ Tel.: _____

Name der Werkzeugdatei (ausschließlich für Xilog/NC-Hops): _____

Datenübertragung zur Maschine: Netzwerk USB-Stick Diskette Sonstiges _____

CNC-Programm-Namen:

Lange Dateinamen möglich: ja nein

Zuordnung: Dokumentname Projekt ID Kommission Bauvorhaben Zeitstempel

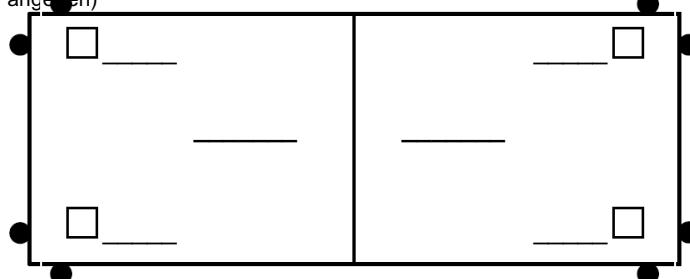
Speicherpfad: _____

Stücklisten-Datei-Namen:

Zuordnung: Dokumentname Projekt ID Kommission Bauvorhaben Zeitstempel

Speicherpfad: _____

Verwendete Anschlüsse/Auflageplätze:
(ggf. Bezeichnung und Standard angeben)



Bezugsfläche bei Horizontalbohrungen:

Z-Maßbezug ab: Tisch Werkstückoberkante

Fertigung & Werkzeuge:

Zuschnitt auf: Fertigmaß Zuschnittmaß Rohmaß Rohzuschnittmaß

Formatieren auf dem Bearbeitungszentrum: ja nein

Bekanten: vor der CNC-Bearbeitung nach der CNC-Bearbeitung

Wenn Formatierung auf dem Bearbeitungszentrum:

Zugabe Rohmaß (Materialabnahme des Formatierungsfräzers): _____

Während Bekantung fügen: ja nein

Fügemaß Minimum: _____ Maximum: _____

Bohrer:

Bohrer vertikal Ø: 3 5 6 8 10 12 15 20 30 35 / Andere: _____

Bohrer horizontal Ø: 5 6 8 10 / Andere: _____

Durchgangsbohrer Ø: _____ Ankörnungen Ø: _____ x Tiefe: _____

Horizontalwinkel in freiem Winkel in der X/Y-Ebene Werkzeug Nr.: _____

5-Achs-Bohrungen in freiem Winkel sind möglich: Werkzeug Nr.: _____

Formatierungsfräser:

Werkzeug-Nr.: _____ Alternativen: _____

Konturfräser:

Werkzeug-Nr.: _____ Alternativen: _____

Falzfräser:

Werkzeug-Nr.: _____ Alternativen: _____

Nutwerkzeuge:

Säge in X Werkzeug-Nr.: _____ Säge in Y Werkzeug Nr.: _____

Säge in freiem Winkel der X/Y-Ebene Werkzeug Nr.: _____

Fräser Werkzeug-Nr.: _____ Alternativen: _____

Kreistaschenfräser:

Klein ab KT-Ø _____ Werkzeug Nr.: _____ Alternativen: _____

Mittel ab KT-Ø _____ Werkzeug Nr.: _____ Alternativen: _____

Groß ab KT-Ø _____ Werkzeug Nr.: _____ Alternativen: _____

Gehrungssäge:

Werkzeug-Nr.: _____



VECTORWORKS® interiorcad

Durchgängig planen und produzieren mit Vectorworks interiorcad



Bitte füllen Sie unten die Details für die unter „Fertigung & Werkzeuge“ (Seite 2) angegebene Werkzeug-Nr. der Standardbearbeitungen aus:

Wichtiger Hinweis: KEINE Standard Bohrer! Wir bitten Sie, uns keine selbst angefertigten Listen und keine Screenshots zu senden, sondern die Tabelle unten exakt und vollständig auszufüllen. Vielen Dank für Ihre Mithilfe.

Zuschnittoptimierung (Anbindung per Stücklistenexport im NC-Export muss gesondert beauftragt werden):

ja Bezeichnung: _____ Version: _____

Plattenauftreilsäge:

liegend aufrecht Hersteller: _____ Bj: _____

Ansprechpartner beim Hersteller: Tel.:

Branchensoftware:

Eingesetzte Software: Version:

Ansprechpartner beim Hersteller: Tel.:

Material(lager)verwaltung über Branchensoftware: Ja